



Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«ВЯТКА»



Утверждаю

Директор Е.В. Хомякова
Приказ № 03/ОД Вятка-2026 от 04.03.2026 г.

ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ (ОППО)

- программа профессиональной подготовки по профессии рабочего
(интегрированная)

ВОДИТЕЛЬ ЭЛЕКТРО – и АВТОТЕЛЕЖКИ

(с электродвигателем максимальной мощностью менее 4 кВт)

Электронное обучение с применением
дистанционных образовательных технологий

Программа принята
на заседании Педагогического совета
АНО ДПО «Вятка»
Протокол № 03 от « 04 » марта 2026 г.

г. Киров
2026 г.

ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ

№	Раздел	Страница
1.	Пояснительная записка	3
2.	Термины, определения, используемые сокращения	6
3.	Квалификационная характеристика (разряд 2)	7
4.	Квалификационная характеристика (разряд 3)	8
5.	Учебно-календарный план/ график	9
6.	Содержание	10
7.	Практическое обучение слушателей	14
8.	Квалификационный экзамен	18
9.	Нормативная база	18
10.	Учебно-методическое и информационное обеспечение	19
11.	Организационно-педагогические условия	20
12.	Контрольно-оценочный средства:	21
	Приложение 1 – Электронный тест для проверки теоретических знаний (промежуточная аттестация 1 по модулям 1, 2, 3)	21
	Приложение 2 – Экзаменационные билеты для итоговой аттестации по профессии	26

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Электро - и автотележка – это электромобиль упрощенной конструкции, колёсная тележка с приводом от электродвигателя, питающегося от аккумуляторов; это незаменимый транспорт на складе, крупном торговом предприятии, в аэропорту и других объектах, где постоянно происходят разгрузка и погрузка большого количества грузов.

По определению законодателя, электро - и автотележка не является транспортным средством, это мобильное техническое приспособление для транспортировки грузов.

В задачи водителя электро – и автотележки входит, прежде всего, управление аккумуляторными тележками и всеми специальными грузозахватными механизмами, и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке в штабель грузов на территории предприятия, затем ремонт, техобслуживание, регулировка и отладка работы тележки. Работа водителя электро – и автотележки требует хорошего технического и логического мышления, сосредоточенности, хорошего слуха, внимательности, умения работать с техникой для выполнения погрузочно-разгрузочных, слесарных работы. В настоящее время для водителей электро – и автотележек открываются достаточно широкие перспективы получения стабильно оплачиваемой работы за счет высокого спроса на специалистов указанного профиля, что обусловлено развитием реального сектора экономики и нехваткой соответствующих кадров.

Однако, управлять такой погрузочной техникой может только человек с соответствующим образованием, то есть, прошедший обучение по специальности «Водитель электро- и автотележки». Согласно Перечню профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013 г. № 513 с изменениями и дополнениями от 16 декабря 2013 г., 28 марта, 27 июня 2014 г., 3 февраля 2017 г., 12 ноября 2018 г., 25 апреля 2019 г.), этой рабочей профессии присвоен цифровой код 11463 и три уровня квалификации: 2, 3, 4.

КОД	Наименование	Разряды	ЕТКС	ОКЗ
11463	Водитель электро- и автотележки	2-4	01	8321

Тарифно-квалификационные характеристики по общеотраслевым профессиям рабочих (приложение к постановлению Минтруда РФ от 10 ноября 1992 г. № 31) различают разряды водителей электро – и автотележки в следующем:

2-й разряд - управление электро- и автотележками грузоподъемностью до 2 тонн;

3-й разряд - управление электро- и автотележками грузоподъемностью до 2 тонн, оборудованными подъемными механизмами или прицепными устройствами для перевозки груза;

4-й разряд - управление электро- и автотележками грузоподъемностью свыше 2 тонн, оборудованными подъемными механизмами или прицепными устройствами для перевозки груза по территории железнодорожных станций, аэропортов, морских и речных портов, вблизи подвижного состава, находящегося в рабочем состоянии.

В соответствии с ОК 016-2025 «Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов» (принят и введен в действие Приказом Росстандарта от 16.05.2025 № 423-ст), профессии даются следующие характеристики:

КОД	Наименование	Разряды
100840	Водитель электро- или автотележки	2-4

Образовательная программа заявляет обучение слушателей сразу на 2-3 разряды, что объясняется следствием оптимизации квалификационных разрядов, проведенной в 2014 году, когда были совмещены две классификации:

1. «тарифные разряды», введенные Министерством труда в 2014 году и
2. привычные со времен Советского Союза «квалификационные уровни».

Проблема нестыковок разрядов, категорий и прочих элементов ЕТКС/ЕКС с профессиональными стандартами — настоящая проблема для предприятий: эти квалификационные справочники (ЕТКС/ЕКС) не только лежат в основе наименований штатных единиц у сотен тысяч российских предприятий, но составляют каркас системы оплаты труда миллионов работников.

Соотношение тарифных разрядов к уровням квалификации по профессиям рабочих (по ряду профстандартов)

тарифные разряды по профессиям рабочих согласно ЕТКС, ШР	соответствующие им квалификационные уровни по ПС
2 разряд	1, 2, 3 квалиф. уровни
3 разряд	2, 3 квалиф. уровни
4 разряд	2, 3, 4 квалиф. уровни
5 разряд	2, 3, 4, 5, 6 квалиф. уровни
6 разряд	3, 4, 5, 6 квалиф. уровни
7 разряд	4, 5 квалиф. уровни
8 разряд	4, 5 квалиф. уровни

2-3 разряды в «новой» системе соответствуют 1-2-3 разрядам старой, на основании чего данную образовательную программу можно назвать интегрированной.

Определение разряда по окончанию обучения является задачей и прерогативой итоговой аттестационной комиссии (ИАК). Слушатели, прошедшие успешно итоговую аттестацию, должны соответствовать требованиям профессиональных стандартов, ЕТКС и ОКПДТР-016-2025.

Обучение по рабочей профессии 11463 «Водитель электро- и автотележки» проводится в АНО ДПО «Вятка» по основной профессиональной программе обучения (ОППО) с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий:

- после зачисления на программу слушатель получает доступ к материалам (пароль и логин от личного кабинета в СДО/на сайте АНО);
- слушатель самостоятельно работает с опорой на поддержку преподавателя (задает вопросы оффлайн, иногда смотрит вебинары);
- слушатель периодически (по контрольным точкам учебного плана) самостоятельно отрабатывает на тестах полученные знания и умения;
- АНО систематически проводит текущий контроль освоения программы посредством учета и контроля посещаемости/ периода нахождения на занятиях в системе электронного обучения;
- по итогам изучения теоретических (1, 2, 3) модулей для слушателя проводится I промежуточная аттестация в форме компьютерного тестирования в СДО, при успешных результатах которой слушатель далее направляется на практическую подготовку по месту работы Заказчика;
- по итогам прохождения практической подготовки для слушателя проводится II промежуточная аттестация в форме видеоконференции, при успешных результатах которой слушатель далее направляется на итоговую аттестацию;
- по итогам изучения всех тем и модулей для слушателя проводится итоговая аттестация – экзамен в режиме видеоконференции, на котором используются разрешенные Министерством цифрового развития, связи и массовых коммуникаций РФ платформы, включенные в единый реестр Российского ПО).

Целью реализации программы является осуществление обучения, направленного на получение общих и профессиональных компетенций в соответствии с квалификационными требованиями.

Программа производственного обучения составлена таким образом, что слушатели могут обучаться непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения ими различных производственных заданий, т.к. используются информационные технологии, которые помогают совмещать работу и обучение.

Данная образовательная программа рассматривает обучение только на аккумуляторные типы электро-и автотележек с электродвигателем максимальной мощностью менее 4 кВт. Программа составлена на основании Межотраслевых правил по охране труда при эксплуатации промышленного транспорта (напольный безрельсовый колёсный транспорт) ПОТ Р М-008-99, требований Федерального закона от 17 июля 1999 г. № 181-РФ «Об основах охраны труда в РФ».

Преимуществом данной образовательной программы является учёт положений отраслевых профессиональных стандартов № 225 «Логист автомобилестроения» и № 583 «Водитель внедорожных автотранспортных средств» (подчёркивание непосредственно относится к данной профессии, курсив - нет):

- профстандарт № 583 определяет вид профессиональной деятельности (далее - ВПД) водителя электро-и автотележки как «управление, техническое обслуживание и перевозка грузов и людей внедорожным мототранспортным и автотранспортным средством в различных дорожных и метеорологических условиях»;
- тем же профстандартом обозначена цель ВПД водителя: «безопасная перевозка грузов и людей внедорожным мототранспортным и автотранспортным средством в различных дорожных и метеорологических условиях».

Продолжительность данной ОППО по получению рабочей профессии 11463 «Водитель электро- и автотележки» с присвоением 2-3 квалификационных разрядов составляет 72 часа (2 недели), из которых на теоретическое обучение (дистанционно) выделены 32 часа, на практическое обучение – 34 часа, промежуточную и итоговую аттестацию (дистанционно) - 6 часов. Основанием для определения сроков обучения по программе является заявка конкретного работодателя и Приказ Министерства Просвещения РФ № 438 от 26.08.2020 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по ОППО».

Планируемым результатом обучения по профессии является освоение слушателем основ механики и электротехники, слесарного дела, видов топлива и масел, правил эксплуатации и технического обслуживания электро- и автотележек, правил и техники безопасности при транспортировке грузов, т.е., вида профессиональной деятельности (ВПД) по управлению электро-и автотележками различных систем и транспортировки грузов.

Результатом профессионального обучения должны стать сформированные общие (ОК) и профессиональные компетенции (ПК) на основе знаний, умений и опыта, необходимых для выполнения определённой трудовой функции:

- | | |
|------|---|
| ОК 1 | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес |
| ОК 2 | Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество |
| ОК 3 | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы |
| ОК 4 | Осуществлять поиск информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач |
| ОК 5 | Использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности |

ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством
ПК 1	Управление электро – и автотележками различных систем
ПК 2	Транспортировка различных грузов
ПК 3	Техническое обслуживание механизмов и проведение текущего ремонта

После окончания образовательной программы слушатель получает «Свидетельство о профессии рабочего, служащего», которым подтверждается присвоение 2 или 3 разрядов по результатам профессионального обучения, которое даёт его обладателю право заниматься определенной профессиональной деятельностью по выполнению конкретных трудовых функций (п. 11, ст. 60 Закона об образовании в РФ от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ) и предоставляет возможность обратиться в инспекцию Ростехнадзора за предоставлением государственной услуги по приему экзаменов на право управления самоходными машинами и выдачи удостоверения тракториста-машиниста (тракториста). Дополнением к Свидетельству (по просьбе заказчика) выпускникам программы оформляется профессиональное удостоверение на право вождения промышленного напольного безрельсового колёсного транспорта (оно действительного только на территории предприятия).

На обучение по программе принимаются лица от 18 лет без учёта образовательного ценза.

2. ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СОКРАЩЕНИЯ

Вид профессиональной деятельности – совокупность обобщённых трудовых функций, имеющих близкий характер, результаты и условия труда.

Квалификация – уровень знаний, умений, навыков и компетенций, характеризующий подготовленность к выполнению определённого вида профессиональной деятельности.

Компетентность – свойства личности, определяющие её способность к выполнению деятельности на основе сформированной компетенции, т.е., это свойство, базирующееся на компетенции.

Компетенция – способность к выполнению какой-либо деятельности на основе приобретённых в ходе обучения знаний, умений, навыков, опыта работы.

Контрольно-оценочные средства (КОС) – совокупность контрольных заданий (тесты, контрольные вопросы и т.п.), используемых для проверки знаний обучающихся.

Обобщенная трудовая функция – совокупность связанных между собой трудовых функций, сложившихся в результате разделения труда в конкретном производственном процессе.

Общие компетенции (ОК) – совокупность социально-личностных качеств выпускника, обеспечивающая осуществление деятельности на определенном квалификационном уровне.

Основная программа профессионального обучения (ОППО) – совокупность учебно-методической документации, включающая в себя учебный план, рабочие программы учебных дисциплин и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также программу производственного обучения.

Программа профессиональной подготовки по профессиям рабочих направлена на профессиональное обучение лиц, ранее не имевших рабочей профессии.

Программа повышения квалификации – профессиональное обучение лиц, уже имеющих профессию рабочего/ профессии рабочих или должность служащего/ должности служащих в целях последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся профессии рабочего или должности служащего без повышения образовательного уровня.

Программа переподготовки – профессиональное обучение лиц, уже имеющих профессию рабочего/ профессии рабочих или должность служащего/ должности служащих в целях получения новой профессии рабочего или новой должности служащего с учётом потребностей производства, вида производственной деятельности.

Профессиональная компетенция (ПК) – способность субъекта профессиональной деятельности выполнять работу в соответствии с должностными требованиями; последние представляют собой задачи и стандарты их выполнения, принятые в организации или отрасли.

Профессиональное обучение – обучение, направленное на приобретение лицами различного возраста профессиональной компетенции, в т.ч., для работы с конкретным оборудованием, технологиями, аппаратно-программными и иными профессиональными средствами, получения указанными лицами квалификационных разрядов, классов по профессии рабочего без изменения уровня образования.

Трудовая функция – система трудовых действий в рамках обобщенной трудовой функции.

Трудовое действие – процесс взаимодействия работника с предметом труда, при котором достигается определённая задача.

Учебный план – документ, который определяет перечень, трудоёмкость, последовательность и распределение по периодам обучения учебных предметов, практических занятий и иных видов учебной деятельности и формы промежуточной аттестации обучающихся.

Фонд оценочных средств (ФОС) – комплект КОС, обеспечивающий контроль и реализацию ОППО.

3. КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

(Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов. Постановление
Госстандарта РФ от 26.12.1994 N 367 (ред. от 19.06.2012))

Код профессии: 11463

Наименование: «Водитель электро- и автотележки»

Квалификационный разряд: 2

Характеристика работ

Управление электро- и автотележками различных систем, их подъемными платформами и кранами грузоподъемностью до 2 тонн. Своевременная, в соответствии с графиком прилета и вылета, подача к самолетам и уборка от самолетов самоходных трапов. Транспортировка деталей и запасных частей для ремонта подвижного состава, постельных принадлежностей и угля для экипировки пассажирских вагонов, багажа и других грузов по территории: участков, цехов, железнодорожных станций, аэропортов, морских и речных портов. Наблюдение за правильностью погрузки, крепления, выгрузки грузов или проведение погрузки и выгрузки грузов своими силами. Транспортировка и обеспечение сохранности грузов. Проверка зарядки аккумуляторов, работы тормозов и сообщение об обнаруженных недостатках старшему должностному лицу. Техническое обслуживание механизмов и проведение текущего ремонта. Оформление документов на прием и сдачу груза.

В результате освоения программы теоретического обучения слушатель должен знать:

- конструкцию, грузоподъемность, основные эксплуатационные данные электро- и автотележек, самоходных механизмов различных систем;
- сроки и способы зарядки аккумуляторов;
- принцип работы двигателя внутреннего сгорания;
- виды топлива и масел;
- правила вождения и инструкции по безопасному перемещению электро- и автотележек;
- правила погрузки и выгрузки грузов, укладки и крепления их;
- допустимые габариты грузов;
- порядок оформления документации на прием и сдачу грузов.

В результате освоения программы практического обучения слушатель должен уметь:

- управлять электро – и автотележками различных систем, их подъёмными платформами и кранами;

- наблюдать за правильностью погрузки, крепления, выгрузки грузов или проведения погрузки и выгрузки грузов своими силами;
- транспортировать и обеспечивать сохранность грузов;
- проверять зарядку аккумуляторов, работу тормозов и сообщать об обнаруженных недостатках старшему должностному лицу;
- осуществлять техническое обслуживание механизмов и проводить текущий ремонт;
- оформлять документы на приём и сдачу груза.

4. КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

(Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов. Постановление
Госстандарта РФ от 26.12.1994 N 367 (ред. от 19.06.2012))

Код профессии: 11463

Наименование: «Водитель электро- и автотележки»

Квалификационный разряд: 3

Характеристика работ

Управление электро- и автотележками различных систем, их подъемными платформами и кранами грузоподъемностью до 2 тонн. Своевременная, в соответствии с графиком прилета и вылета, подача к самолетам и уборка от самолетов самоходных трапов. Транспортировка деталей и запасных частей для ремонта подвижного состава, постельных принадлежностей и угля для экипировки пассажирских вагонов, багажа и других грузов по территории: участков, цехов, железнодорожных станций, аэропортов, морских и речных портов. Наблюдение за правильностью погрузки, крепления, выгрузки грузов или проведение погрузки и выгрузки грузов своими силами. Транспортировка и обеспечение сохранности грузов. Проверка зарядки аккумуляторов, работы тормозов и сообщение об обнаруженных недостатках старшему должностному лицу. Техническое обслуживание механизмов и проведение текущего ремонта. Оформление документов на прием и сдачу груза.

В результате освоения программы теоретического обучения слушатель должен знать:

- конструкцию, грузоподъемность, основные эксплуатационные данные электро- и автотележек, самоходных механизмов различных систем;
- сроки и способы зарядки аккумуляторов;
- принцип работы двигателя внутреннего сгорания;
- виды топлива и масел;
- правила вождения и инструкции по безопасному перемещению электро- и автотележек;
- правила погрузки и выгрузки грузов, укладки и крепления их;
- допустимые габариты грузов;
- порядок оформления документации на прием и сдачу грузов.

В результате освоения программы практического обучения слушатель должен уметь:

- управлять электро – и автотележками различных систем, их подъёмными платформами и кранами;
- наблюдать за правильностью погрузки, крепления, выгрузки грузов или проведения погрузки и выгрузки грузов своими силами;
- транспортировать и обеспечивать сохранность грузов;
- проверять зарядку аккумуляторов, работу тормозов и сообщать об обнаруженных недостатках старшему должностному лицу;
- осуществлять техническое обслуживание механизмов и проводить текущий ремонт;

— оформлять документы на приём и сдачу груза.

Водитель 3-го разряда управляет электро- и автотележками грузоподъемностью до 2 тонн, оборудованными подъемными механизмами или прицепными устройствами для перевозки груза.

5. УЧЕБНО-КАЛЕНДАРНЫЙ ПЛАН/ГРАФИК

№	Модули, темы (дистант)	Сроки обучения (дистант)		Всего часов за курс обучения	Формы контроля знаний (дистант)
		1 неделя (в часах)	2 неделя (в часах)	72	
1	Экономический	2	-	2	
1.1	Современный рынок труда по профессии Основы складской логистики	1	-	1	Самоконтроль
1.2	Организация эксплуатации складских помещений	1	-	1	Самоконтроль
2	Общетехнический (общеотраслевой)	15	-	15	
2.1	Программное обеспечение. Знание спецпрограмм	3	-	3	Самоконтроль
2.2	Управление электро- и автотележками. Правила дорожного движения	3	-	3	Самоконтроль
2.3	Гигиена труда и техника безопасности при использовании автоматизированного оборудования	3	-	3	Самоконтроль
2.4	Электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии	3	-	3	Самоконтроль
2.5	Охрана труда	3	-	3	Самоконтроль
3	Специальный	15	-	15	
3.1	Транспортировка и обеспечение сохранности грузов	3	-	3	Самоконтроль
3.2	Хранение грузов на складе	3	-	3	Самоконтроль
3.3	Техническое обслуживание механизмов и проведение текущего ремонта	3	-	3	Самоконтроль
3.4	Нормативно-техническая документация водителя электро-и автотележки	3	-	3	Самоконтроль
3.5	Квалификационная характеристика водителя электро-и автотележки	3	-	3	Самоконтроль
Промежуточная аттестация (1) по итогам теоретического обучения и модулям 1, 2, 3 (дистанционно, допуск до практического обучения)		2	-	2	Тест on-line
Практическая подготовка (на рабочем месте)		6	28	34	
Промежуточная аттестация (2) по итогам практического обучения (дистанционно, допуск до итоговой аттестации)		-	2	2	Отчёт
Итоговая аттестация – квалификационный экзамен (дистанционно)		-	2	2	1. итоги теоретического обучения (тест) 2.ПКР (профессиональный кейс) 3. устный ответ по билетам
Итого часов		40	32	72	

6. СОДЕРЖАНИЕ

Модуль 1 Экономический

1.1 Современный рынок труда по профессии. Основы складской логистики

Современный рынок труда по профессии: состояние, особенности и тенденции, востребованность профессии, требования работодателя к профессионалам и соискателям.

Определение складской логистики, принципы организации. Функции, задачи складской логистики: контроль над поставками (формирование ассортимента); унитизация партий (объединение мелких партий в крупные); приемка товаров на склад и их отгрузка со склада (+обработка товара, сверка количества, проверка качества, обработка сопутствующих документов); складирование грузов и их хранение; предоставление прочих логистических услуг: распаковка, фасовка продукции, сборка, тестирование работы приборов.

Основные складские потоки: входящий поток (приходящие на склад грузы необходимо разгрузить, проверить количество, обработать сопровождающую их документацию); внутренний поток или движение товара на территории склада (груз необходимо переместить, сортировать, обработать, оформить складские документы); исходящий (отпускаемую со склада продукцию необходимо упаковать, выгрузить, подготовить сопроводительные документы).

Современная складская логистика в России

Ознакомление с профстандартом, квалификационной характеристикой и программой теоретического обучения по рабочей профессии водителя электро-и автотележки.

Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности во время прохождения образовательной программы.

Ознакомление со структурой и характером работы предприятия - заказчика. Ознакомление с работой служб предприятия. Экономические показатели работы предприятия. Ознакомление обучающихся с характером работы водителя электро-и автотележки и видами погрузочно-разгрузочного оборудования. Ознакомление обучающихся с видами работ, выполняемых работником данной профессии в процессе трудовой деятельности. Ознакомление с оборудованием, инструментом и приспособлениями, применяемыми в процессе выполнения учебных работ. Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой производственного обучения. Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. Расстановка обучающихся по рабочим местам.

1.2 Организация эксплуатации складских помещений

Принципы планирования и организации склада, осуществления приёмки и хранения материальных ценностей и подготовки их к производственному потреблению и распределению грузов между потребителями.

Система управления информационными потоками на складе.

Ведение документооборота и складского учёта: первичные документы; товаросопроводительные документы (счет, накладная, акт); журнал поступления товара; доверенность на получение товара; форма М-2а; приходный ордер (М-4); требование-накладная (М-11); карточка учета материалов (М-17); накладная на отпуск материалов на сторону (М-15).

Требования законодательства к организации работы склада (ГОСТ, СНиП, СанПин).

Классификация и системы складирования (складские операции, схемы склада, потоки, зонирование, критерии эффективности склада).

Организация эксплуатации складских помещений организации-заказчика.

Экология и охрана окружающей среды в профессии.

Модуль 2

Общетехнический (общепрофессиональный)

2.1 Программное обеспечение. Знание спецпрограмм

1С: WMS Логистика - Управление складом - флагманский продукт фирмы "1С" для автоматизации складов: WMS (Warehouse Management System) – система управления складом, использующая технологии автоматической идентификации для адресного хранения и удаленного управления сотрудниками (снижение влияния человеческого фактора на процессы складской логистики; повышение скорости и точности выполнения заказов; занесение информации в базу через систему штрих-кодов).

1С:Предприятие 8. WMS Логистика. Управление складом (1С:WMS 4.X).

1С:Предприятие 8. 1С-Логистика:Управление складом 3.0.

Программное обеспечение и знание спецпрограмм организации-заказчика.

2.2 Управление электро- и автотележками. Правила дорожного движения

ПДД: общие положения. Основные понятия и термины. Дорожные знаки. Дорожная разметка и ее характеристики. Порядок движения, остановка и стоянка самоходных машин. Регулирование дорожного движения.

Управление электро- и автотележками различных систем, их подъемными платформами и кранами грузоподъемностью до 2 тонн. Своевременная, в соответствии с графиком прилета/вылета самолета, подхода/отъезда поезда и грузовых автомобилей, подача транспортных платформ. Устройство электро- и автотележек различных систем и взаимодействие их узлов. Допускаемая грузоподъемность электро- и автотележек и их основные эксплуатационные данные. Изучение расположения органов управления, контрольных приборов электро-и автотележки. Назначение электро-и автотележек. Типы отечественных и зарубежных («Балканкор» и др.) электро-и автотележек (электрокар), их технические характеристики. Основные узлы и агрегаты электро-и автотележек. Шасси, рама, платформа, колеса, их конструкция. Назначение и конструкция ведущих (задних) мостов. Устройство и принцип работы главной передачи, дифференциала, полуосей. Типы полуосей, их соединение с дифференциалом и ступицами колес. Редуктор, карданная передача. Особенности ведущих мостов с электрическим дифференциалом. Ведущие и управляемые мосты. Назначение и устройство управляемых передних мостов, крепление их к раме. Ходовые колеса с пневматическими шинами. Давление воздуха в пневматических шинах. Тормозные системы: типы, требования, устройство и принцип действия. Тормозная жидкость. Тормозные системы с гидравлическим и механическим приводом. Назначение и устройство стояночного тормоза. Неисправности тормозной системы, их причины и способы устранения.

Способы управления электро-и автотележками. Рулевое управление. Назначение, устройство и принцип действия рулевого механизма. Гидроусилитель рулевого управления, его назначение и устройство. Рычажное управление электро-и автотележками, их назначение и устройство. Назначение, устройство и принцип работы тяговых аккумуляторов. Кислотные и щелочные аккумуляторные батареи. Технические характеристики тяговых аккумуляторных батарей. Электролит, его состав, плотность и способы приготовления. Зарядка и разрядка аккумулятора. Сроки и способы зарядки аккумуляторных батарей. Соединение аккумуляторных батарей. Уход за аккумуляторами.

Конструкция тяговых электродвигателей, их классификация по способу возбуждения. Изменение направления вращения электродвигателей. Назначение и классификация электродвигателей для двигателей.

Назначение, устройство электроаппаратуры: контроллеры, контакторы, пусковые резисторы, реле, ключ-бирки, фары, выключатели фар, звуковой сигнал, стоп-сигнал, предохранители. Штепсельный разъем.

Электрическая схема электро-и автотележки. Техническое состояние и оборудование электро-и автотележек. Номерные, опознавательные знаки, предупредительные устройства, надписи и обозначения.

Правила движения на территории предприятия - заказчика. Правила вождения электро- и автотележками. Основные правила движения на территории предприятия: в складских помещениях, в помещениях, в которых находится электрооборудование, аммиачные установки и пр.

2.3 Гигиена труда и техника безопасности при использовании автоматизированного оборудования

Промышленно-санитарные требования. Органы санитарного надзора, их назначение и роль в охране труда. Основные понятия о гигиене труда. Гигиенические нормативы. Рациональный режим труда и отдыха. Значение правильной рабочей позы. Режим рабочего дня. Гигиенические требования к рабочей одежде, уход за ней и правила хранения. Основные гигиенические особенности работы комплектовщика.

Производство работ в условиях повышенной температуры в запыленной и загазованной воздушной среде. Вредное воздействие шума и вибрации на организм человека, борьба с шумом и вибрацией. Профилактика профессиональных заболеваний и производственного травматизма. Основные меры профилактики, влияние опасных и вредных производственных факторов на здоровье работников. Оказание первой помощи пострадавшим и самопомощь при травмах.

Краткая санитарно-гигиеническая характеристика условий труда на предприятии организации-заказчика.

2.4 Электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии

Общие вопросы охраны труда. Общие сведения о ФЗ-116 от 21.07.97. Действие электрического тока на организм человека и виды поражения электрическим током. Защита от прикосновения к токоведущим частям. Первая помощь при поражении электрическим током.

Пожарная безопасность. Основные причины пожаров на объектах и на территории предприятия. Противопожарные мероприятия. Средства пожаротушения и правила их применения. Правила поведения в огнеопасных местах и при пожарах.

Электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии организации-заказчика.

2.5 Охрана труда

Основы законодательства о труде. Правила и другие нормативные документы по безопасности труда. Органы надзора за охраной труда.

Изучение инструкций по безопасности труда. Правила поведения на территории и объектах предприятия. Основные причины травматизма на производстве. Меры безопасности при работе комплектовщика.

Ответственность рабочих за невыполнение правил безопасности труда и трудовой дисциплины. Меры безопасности при управлении погрузчиками; погрузке, выгрузке, перемещении и укладке в штабель различных грузов; заправке погрузчиков/штабелёров горючим, маслом, техническими жидкостями.

Инструкции и положения по охране труда организации-заказчика.

Модуль 3

Специальный

3.1 Транспортировка и обеспечение сохранности грузов

Производство погрузо-разгрузочных работ как вручную, так и с использованием ручных штабелеров, электропогрузчиков, электро-и автотележек: требования, предъявляемые к выгрузке продукции и грузов на склад вручную; правила по охране труда при проведении работ с использованием электро-и автотележек; принципы эксплуатации механизмов, предназначенных для погрузочно-разгрузочных работ на складе.

Транспортировка деталей и запасных частей для ремонта грузовой техники и других грузов по территории: участков, цехов, железнодорожных станций, аэропортов, морских и речных портов. Проверка целостности упаковки и комплектности грузов: методы упаковки групп грузов, поступающих на склад; принципы работы с различными группами грузов; техника комплектации отгружаемых со склада групп грузов.

Расстановка груза согласно планировке помещения и поэтажности складирования: адресная система склада; правила эксплуатации автоматизированной системы управления складом; внутренний порядок расположения грузов на складе (по ассортименту и производителям); принципы расположения продукции и грузов для избегания падения и заваливания; требования охраны труда при складировании грузов различных групп.

Размещение груза по местам в мелкие ячейки: адресная система склада; правила эксплуатации автоматизированной системы управления складом; требования охраны труда при складировании грузов различных групп.

Правила приёма и отгрузки грузов на складе организации-заказчика.

3.2 Хранение грузов на складе

Выполнение режимов и условий хранения грузов на складе: режимы хранения грузов на складе; условия хранения грузов на складе; способы хранения грузов и товаров:

- сортовой (товары разных сортов размещаются отдельно друг от друга);
- партионный (каждая партия товара, пришедшая на склад, хранится отдельно, при этом в состав партии могут быть включены товары разных видов и наименований);
- партионно-сортовой (каждая партия товара, пришедшая на склад, хранится отдельно, но внутри партии товары разбираются по типам и сортам, которые также обособляют между собой);
- по наименованиям (товары каждого наименования хранятся отдельно);
- принципы и стандарты упаковки групп грузов на складе; требования к работе при высоких и низких температурах хранения грузов на складе.

Осуществление локальных, полных и выборочных инвентаризаций материальных ценностей склада: методы проведения локальной инвентаризации склада; требования проведения полной инвентаризации склада; правила проведения выборочной инвентаризации; техника выполнения подсчета материальных ценностей на складе при проведении инвентаризации; принципы заполнения инвентаризационных ведомостей.

Выполнение уборки места проведения работ и прилегающей к складу территории: принципы проведения уборочных работ в производственных помещениях; методы использования уборочного инвентаря в производственных помещениях; правила по охране труда при проведении уборочных работ в производственных помещениях; принципы работы на улице по уборке прилегающей к складу территории; требования пользования и ухода за спецодеждой.

Хранение грузов на складе организации-заказчика.

3.3 Техническое обслуживание механизмов и проведение текущего ремонта

Инструкция по технической эксплуатации электро-и автотележки. Порядок обкатки новой электро-и автотележки. Виды и периодичность технического обслуживания (ежедневное, ТО-2, ТО-1, сезонное). Регламент работ при данных видах технического обслуживания. Карты смазки электро-и автотележки. Виды и марки масел и смазок. Смазочное оборудование и инвентарь.

Система планово-предупредительных ремонтов электро-и автотележки. Виды и периодичность ремонтов (текущие, средние, капитальные). Ремонтная документация. Основные виды неисправностей механического и электрического оборудования электро-и автотележки, способы их устранения.

Эксплуатация электро-и автотележки. Правила трогания с места. Порядок изменения скорости движения, торможения, выполнения поворотов, разворотов и движения задним ходом. Правила вождения электро-и автотележки по территории цеха с грузом и без груза, допустимые габариты. Правила транспортировки грузов и меры безопасности. Маршруты. Скорость и дистанция движения. Тормозной путь. Буксировка электро-и автотележки. Возможные аварийные ситуации, которые могут привести к травматизму: наезд на пешехода, опрокидывание груза, несвоевременная реакция водителя на возможную опасность, столкновение с транспортными средствами, выступления тела водителя за габариты электро-и автотележки и др. Мероприятия по предупреждению аварии. Проверка сроков и способов зарядки аккумуляторов, работы тормозов и сообщение об обнаруженных недостатках старшему должностному лицу. Техническое обслуживание механизмов и проведение текущего ремонта. Принцип работы двигателя внутреннего сгорания. Виды топлива и масел для обслуживания электро- и автотележек.

Техническое обслуживание механизмов и проведение текущего ремонта в организации заказчика.

3.4 Нормативно-техническая документация водителя электро-и автотележки

Комплекс нормативно-технических актов в области функционирования склада, транспорта, проведения погрузочно-разгрузочных работ. Оформление документов на прием и сдачу груза. Нормативно-техническая документация водителя электро-и автотележки в организации-заказчике.

3.5 Квалификационная характеристика водителя электро-и автотележки

Требования к профессии (ЕТКС). Квалификационная характеристика. Профстандарты.

Квалификационная характеристика и должностная характеристика водителя электро-и автотележки в организации-заказчике.

7. ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ СЛУШАТЕЛЕЙ

Практическое обучение (ПО) слушателей является частью основной программы профессионального обучения (ОППО) по профессии «Водитель электро-и автотележки».

Цель ПО - освоение вида профессиональной деятельности (ВПД) по «управлению, техническому обслуживанию и перевозке грузов в различных условиях» с целью «безопасной перевозки грузов в различных условиях» (цит. из профстандарта № 583 «Водитель внедорожных автомототранспортных средств»).

Согласно Положения о практической подготовке обучающихся, ст.3 (Приложение № 1 к приказам Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020 года № 885/390), ПО может быть организовано в организации, осуществляющей деятельность по профилю соответствующей образовательной программы (далее - профильная организация), в том числе в структурном подразделении профильной организации, предназначенном

для проведения практического обучения, на основании договора, заключаемого между образовательной организацией и профильной организацией.

Планируемые результаты ПО

В процессе практического обучения, слушатель должен усвоить (знать):

- устройство электро- и автотележек различных систем и взаимодействие их узлов;
- допускаемую грузоподъемность электро- и автотележек и их основные эксплуатационные данные;
- сроки и способы зарядки аккумуляторов;
- принцип работы двигателя внутреннего сгорания;
- виды топлива и масел для обслуживания электро- и автотележек;
- приемы слесарных работ;
- порядок оформления документации на прием и сдачу грузов;
- правила транспортировки и техники безопасности.

В результате прохождения практического обучения, слушатель должен освоить (приобрести практический опыт, уметь) технологии:

- управления электро- и автотележками различных систем, их подъемными платформами и кранами;
- наблюдения за правильностью погрузки, крепления и выгрузки или производство погрузки и выгрузки грузов своими силами;
- транспортировки и сохранности грузов;
- оформления документации на прием и сдачу грузов;
- выполнения текущего ремонта и смазки электро- и автотележек.

Общий объем времени, предусмотренный для практического обучения - 34 часа.

Структура и содержание ПП

№ темы	Вид работ слушателя на ПП	Объём часов
1.	Инструктаж по технике безопасности, производственной санитарии и пожарной безопасности. Изучение нормативно-технической документации по профессии	2
2.	Управление электро- и автотележками	4
3.	Правила движения электро-и автотележки по территории предприятия	2
4.	Транспортировка и обеспечение сохранности грузов	2
5.	Хранение грузов на складе	2
6.	Техническое обслуживание механизмов и проведение текущего ремонта	10
7.	Самостоятельное выполнение работ в качестве водителя электро-и автотележки 2-3 разрядов	10
8.	Подготовка отчёта по ПП (работа с кейсом заданий)	2
Всего	1 неделя	34 часа

Программа практического обучения

Тема 1. Инструктаж по технике безопасности, производственной санитарии и пожарной безопасности. Изучение нормативно-технической документации по профессии.

Ознакомление с инструкцией по охране труда для водителя электро-и автотележки. Инструктаж по правилам безопасности труда при выполнении грузоперевозок, проведении погрузочно-разгрузочных работ. Ознакомление с противопожарными мероприятиями; мерами электробезопасности; правилами оказания первой (доврачебной) помощи. Ознакомление с оборудованием и технологическим процессом цеха, с рабочим местом водителя электро-и автотележки, маршрутами перевозок.

Ознакомление с безопасными путями движения по территории производства, цеха. Ознакомление со схемами расположения аварийных выходов, правилами поведения в аварийных ситуациях.

Изучение нормативно-технической документации по профессии.

Тема 2. Управление электро- и автотележками

Ознакомление с устройством электро- и автотележки, назначением и взаимодействием отдельных узлов и деталей. Ознакомление с порядком и последовательностью осмотра и обслуживания электро- и автотележки (ТО-1, ТО-2, сезонное обслуживание). Обучение приемам обслуживания электрооборудования. Очистка аккумуляторной батареи, смазка клемм, проверка плотности электролита, его доливка. Крепление батареи, её зарядка.

Визуальная проверка исправности электродвигателя, уход за коллектором и щеточным аппаратом. Проверка контактных соединений. Ознакомление с порядком обслуживания пускорегулирующей и защитной аппаратуры (контакты, контроллеры, предохранители и др.).

Обучение приемам обслуживания ведущих и управляемых мостов. Очистка и осмотр мостов. Проверка затяжных болтов, проверка и регулировка зазоров в подшипниках, между зубчатыми колесами главной передачи. Смена масла в картере ведущего моста, проверка уровня масла. Регулировка зацепления конической пары в ведущей колонне. Регулировка параллельности управляемых колес, проверка давления воздуха в шинах. Монтаж и демонтаж шин. Проверка и регулировка свободного хода рулевого колеса и люфта в соединениях рулевого управления. Промывка фильтра гидросистемы. Проверка уровня и смена масла в картере рулевого механизма. Разборка и сборка узлов тормозной системы. Определение возможных неисправностей. Проверка герметичности соединений, крепление трубопроводов, шлангов и тормозных цилиндров. Проверка и регулировка свободного хода тормозной педали, проверка уровня и доливка тормозной жидкости. Удаление воздуха из тормозной системы.

Проверка и регулировка ручного тормоза. Замена тормозных колодок.

Смазка узлов и механизмов электротележки. Уборочно-обтирочные работы на месте постоянной стоянки электротележки.

Тема 3. Правила движения электро-и автотележки по территории предприятия

Ознакомление с маршрутами движения, правилами движения по территории. Обучение правилам безопасности при вождении электро-и автотележки. Ознакомление с органами управления и контрольными приборами. Подготовка электро-и автотележки к работе (осмотр рулевого управления, ходовой части, тормозной системы, электрооборудования и других механизмов). Проверка уровня электролита, давления в шинах.

Упражнения в приемах пользования механизмами управления и торможения тележкой, сигнализацией.

Трогание с места, движение по прямой, остановка. Освоение приемов вождения с изменением скорости движения, плавного и экстренного торможения, поворотов, разворотов и движения задним ходом. Въезды и выезды в дверные проемы, разъезд со встречным транспортом. Езда с грузом и без груза.

Тема 4. Транспортировка и обеспечение сохранности грузов

Ознакомление с видами грузов, перевозимых на электро-и автотележках. Ознакомление с методами и приемами разборки, укладки и штабелирования грузов в цехе. Ознакомление с технологией пакетирования, перегрузки и перевозки грузов с использованием поддонов, контейнеров, пакетов и других приспособлений. Знакомство с грузоподъемными механизмами в цехе: краны, лебёдки, тельферы, блоки, тали и т.д. Знакомство с грузозахватными приспособлениями. Крепление грузов на тележке.

Обучение приемам погрузки и разгрузки грузов, размещением их на платформе тележки.

Ознакомление с правилами безопасности при проведении данных работ.

Тема 5. Хранение грузов на складе

Ознакомление с режимами и условиями хранения грузов на складе: сортовым (товары разных сортов размещаются отдельно друг от друга); партионным (каждая партия товара, пришедшая на склад, хранится отдельно, при этом в состав партии могут быть включены товары разных видов и наименований); партионно-сортным (каждая партия товара, пришедшая на склад, хранится отдельно, но внутри партии товары разбираются по типам и сортам, которые также обособляют между собой); по наименованиям (товары каждого наименования хранятся отдельно). Ознакомление с принципами и стандартами упаковки групп грузов на складе; требованиями к работе при высоких и низких температурах хранения грузов на складе.

Выполнение уборки места проведения работ и прилегающей к складу территории.

Тема 6. Техническое обслуживание механизмов и проведение текущего ремонта

Изучение инструкции по технической эксплуатации электро-и автотележки, порядком обкатки новой электро-и автотележки, видами и периодичностью технического обслуживания (ежедневным, ТО-2, ТО-1, сезонным). Ознакомление с регламентом работ при данных видах технического обслуживания. Изучение карт смазки электро-и автотележки, видов и марки масел и смазок, смазочного оборудования и инвентаря.

Изучение системы планово-предупредительных ремонтов электро-и автотележки, видов и периодичности ремонтов (текущих, средних, капитальных), ремонтной документации, основных видов неисправностей механического и электрического оборудования электро-и автотележки и способов их устранения.

Тема 7. Самостоятельное выполнение работ в качестве водителя электро-и автотележки 2-3 разрядов

Самостоятельное выполнение всего комплекса работ (под наблюдением рабочего-наставника), предусмотренных требованиями к квалификации/к результатам освоения программ, и инструкцией по охране труда для водителя электро-и автотележки 2-3 разрядов.

Тема 8. Подготовка отчёта по ПО (работа с кейсом заданий)

Контроль и оценка результатов освоения практики

Оценка качества освоения содержания ПО включает промежуточный контроль обучающихся по видам и формам запланированных работ и заданий. Промежуточный контроль проводится под руководством сотрудников и специалистов АНО ДПО «Вятка» при непосредственном участии ответственного лица от профильной организации.

Практическая квалификационная работа представляет собой кейс (набор) проблемных профессиональных заданий к их разрешению слушателем. Кейс направляется слушателю по итогам успешного прохождения теоретического теста и готовится им к окончанию практического обучения.

АНО ДПО «Вятка» привлекает работодателей к процессу итоговой аттестации в качестве внешних экспертов, имеющих опыт в данной профессиональной сфере.

8. КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН

Итоговый квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартах по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих.

К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваиваются 2 или 3 квалификационные разряды по результатам профессионального обучения, выдается «Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего» и по просьбе заказчика - профессиональное удостоверение на право вождения промышленного напольного безрельсового колёсного транспорта (действительного только на территории конкретного предприятия).

Итоговая аттестация слушателей проводится квалификационной (экзаменационной) комиссией АНО ДПО «Вятка» дистанционно в форме видеоконференции.

9. НОРМАТИВНАЯ БАЗА

1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»
2. Федеральный закон от 02 мая 2015 г. № ФЗ-122 «О внесении изменений в Трудовой кодекс Российской Федерации и статьи 11 и 73 Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» (о профстандартах)
3. Федеральный закон от 25 мая 2020 г. № 158-ФЗ «О внесении изменений в федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» в части установления квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих»
4. Федеральный закон от 21 декабря 1994 г. № 69-ФЗ «О пожарной безопасности»
5. ОК 016-2025 «Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов» (принят и введен в действие Приказом Росстандарта от 16.05.2025 № 423-ст)
6. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих - Тарифно-квалификационные характеристики по общеотраслевым профессиям рабочих. Приложение к постановлению Минтруда РФ от 10 ноября 1992 г. № 31

7. Приказ Министерства Просвещения РФ от 26.08.2020 № 438 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»
8. Приказы Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации №№ 885/390 от 05 августа 2020 года «О практической подготовке обучающихся»
9. Приказ Министерства образования и науки РФ от 02 июля 2013 г. № 513 «Перечень профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (с изменениями и дополнениями от: 16 декабря 2013 г., 28 марта, 27 июня 2014 г., 3 февраля 2017 г., 12 ноября 2018 г., 25 апреля 2019 г.), приказ № 534
10. Постановление Правительства РФ от 11.10.2023 № 1678 «Об утверждении правил применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ»
11. Методические рекомендации по разработке основных профессиональных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов от 22 января 2015 г. № ДЛ -1/05вн
12. Министерство труда и социальной защиты Российской Федерации. Программно-аппаратный комплекс «Национальный реестр профессиональных стандартов»
13. Приказ Минтруда и соцзащиты РФ от 02 ноября 2015 г. № 833н «Об утверждении профессионального стандарта № 583 «Водитель внедорожных автотототранспортных средств»
14. ПОТ Р М-008-99 Межотраслевые правила по охране труда при эксплуатации промышленного транспорта (напольный безрельсовый колесный транспорт)

10. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательной программы проводится с помощью электронного образовательного ресурса (ЭОР) в системе СДО (в Личном кабинете слушателя) на сайте АНО ДПО «Вятка». Слушателям предоставляются обучающие электронные тексты с рисунками, схемами, графиками, таблицами, мультимедийные презентации, видеолекции, он-лайн тесты. Слушателям (при необходимости) может быть выслан почтой печатный бумажный носитель информации.

Основная профессиональная литература

1. Абгафоров Б.А., Устинов К.П. Эксплуатация и ремонт погрузочно-разгрузочных машин. М.: Транспорт, 1971 г.
2. Алексеев А.В. Сборник нормативных документов для водителей самоходных машин. Подписано в печать 01.01.2016. Формат 60х90/16. 105 страниц. Тираж 5000 экз. Издательство: ООО «Хистори оф Пипл» 150014, г. Ярославль, проспект Октября, д.55-а
3. Алексеев А.В. «Водитель электропогрузчика» Подписано в печать 01.06.2014 Формат 60х90/16. Усл. печ. л. 13.5. Тираж 500 экз. 145 стр. Издательство: ООО «Хистори оф Пипл» 150014, г. Ярославль, проспект Октября, д.55-а

4. Егоров А.Д., Савин Н.С. «Водитель электротележек и автотележек», 3-е изд., перераб. и доп. — М.: Высшая школа, 1972 — 224 с.
5. Козлов Ю.С. Материаловедение. М.: Высшая школа, 1990.
6. Кузнецов М.И. Основы электротехники. М.: Высшая школа, 1970.
7. Кузьмин Б.А. и др. Металлургия, материаловедение, конструкционные материалы. М.: Высшая школа, 1977.
8. Лысякова А.Г. Техника безопасности при работе на грузоподъемном оборудовании на машиностроительных предприятиях. М.: Машиностроение, 1991.
9. Оракалиев Д.Б., Диков И.С., Христов Х.Г., Георгиев Г.Д., Стоилов Г.К. «Электрокары - Электротягачи, электротележки и электропогрузчики»
10. Рамодин В.Н. Пособие водителю электропогрузчика. М.: Транспорт, 1977.
11. Савин Н. С. Егоров А.Д. Водитель электротележек и автотележек. М.: Высшая школа, 1986.
12. Тройнин М. Ф., Ушаков Н. С. Электрокары и электропогрузчики. Л.: Машиностроение, 1973.
13. Шевченко А.З. Универсальные погрузчики 1972 г., Москва, Учебное пособие для профтехучилищ. Издательство Высшая школа.
14. Щуров М.В. «Руководство по двигателям внутреннего сгорания», Росэнергоиздат, 1947 г.
15. Шевченко А. З. Универсальные погрузчики. М.: Высшая школа, 1976.
16. Пособие по безопасному проведению погрузочно-разгрузочных и транспортно-складских работ. Министерство труда и соц. развития РФ «Издательство НЦЭНАС», 2002.
17. Постановление Правительства РФ от 25.04.2012 N 390 "О противопожарном режиме" (вместе с "Правилами противопожарного режима в Российской Федерации").
18. http://profvibor.ru/catalog/?SECTION_ID=134&ELEMENT_ID=2933 ПрофВыбор.Ру
Электронный музей профессий
19. Лабораторные измерения и охрана труда. «Аккредитованная лаборатория по измерениям и исследованиям» <https://laboratoria.by/stati/voditel-jelektr-avtotelezhki>

11. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

1. Форма организации образовательной деятельности

1.1 Программа основана на модульном принципе представления содержания: три учебных модуля (экономический, общетехнический, специальный) включают в себя перечень, последовательность и распределение учебных часов различных видов учебной деятельности обучающихся.

1.2 Образовательная деятельность слушателей реализуется с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

1.3 В определённых ситуациях (и на определённые темы) слушателям может быть дополнительно выдан печатный пакет (профессиональный кейс) информационных материалов по программе.

2. Условия реализации программы

2.1 Обучение по ОППО «Водитель электро-и автотележки» осуществляется на основе договора об обучении, заключаемого с физическим лицом, зачисляемым на обучение или юридическим (заказчиком обучения).

2.2 Обучение осуществляется одновременно и непрерывно посредством последовательного освоения модулей программы.

2.3 Обучение может осуществляться поэтапно (дискретно).

2.4 Организация теоретического обучения проводится дистанционно по адресу юридической регистрации АНО ДПО «Вятка»; практическое обучение организуется на профильном предприятии.

2.5 Обучение осуществляется в соответствии:

- с регламентом работы слушателя в ЭОР СДО (ЛК) на сайте АНО Д, определяющим условия доступа обучающегося к учебным материалам, сроки и режим обучения, виды занятий, виды и условия контроля знаний обучающихся, их обязанности и права при работе в электронной среде, календарный график работы;
- с регламентом работы преподавателя в электронной системе дистанционного обучения, определяющим сроки и режим работы преподавателя со слушателями, виды занятий, обязанности преподавателя по координации изучения программы слушателями, график работы преподавателя со слушателями.

2.6 Обучающимся предоставляется доступ (логин, пароль) к электронным образовательным ресурсам на весь период обучения.

2.6 Обучающимся могут быть предоставлены информационные кейсы в виде печатных материалов по программе обучения.

3. Ресурсы для реализации программы

3.1 Система дистанционного обучения с Личным кабинетом на сайте, позволяющая обеспечить взаимодействие обучающихся с преподавателями независимо от места их нахождения.

3.2 Электронные образовательные и информационные ресурсы (ЭОР) модулей программы, размещенные в СДО (ЛК), в том числе, мультимедийные варианты учебного материала.

3.3 Штат педагогических работников, создающих ЭОР и реализующих учебный процесс с применением дистанционных образовательных технологий.

3.4 Информационные кейсы в виде печатных материалов по программе обучения.

4. Иные условия реализации программы

4.1 Образовательный процесс осуществляется в течение всего календарного года.

12. КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА

Приложение 1 – Электронный тест для проверки теоретических знаний (промежуточная аттестация 1 по модулям 1, 2, 3)

№	Вопрос	Варианты ответов (<i>курсив – верный ответ</i>)
Модуль 1 Экономический		
1.	Логистика – это наука о...	<i>1. Логистика – это наука об управлении материальными потоками</i> 2. Логистика – это наука о структуре и содержании складского хозяйства 3. Логистика – это наука о логике решения транспортных проблем
2.	Основная задача складского помещения	1. приёмка и сохранность грузов 2. обработка и распределение грузов <i>3. задача имеет комплексное решение (1+2)</i>

3.	Основные складские потоки – это...	1. входящий – исходящий – внешний 2. <i>входящий – внутренний – исходящий</i> 3. входящий – распределительный - исходящий
4.	Основная классификация складов	1. <i>A, B, C, D</i> 2. A, B, C, D, E 3. A, B, C
5.	Что такое «ритейлер»?	1. оператор оптовой торговли, при которой товар перепродаётся 2. <i>оператор розничной торговли, при которой происходит продажа товаров конечному потребителю (частному лицу)</i> 3. крупная торговая сеть
6.	От каких показателей зависит количество складов ритейлера?	1. расходы на эксплуатацию складов и ожидаемый доход 2. транспортные расходы, расходы на содержание запасов 3. <i>задача имеет комплексное решение (1+2)</i>
7.	Основные способы хранения товаров на складе	1. <i>сортовой, партионный, партионно-сортовой, по наименованиям</i> 2. ящики, бочки, цистерны 3. блоки, стеллажи, штабели
8.	Адресная система хранения товаров на складе предполагает...	1. разметку на планах размещения ТМЦ 2. <i>автоматическое указание адресов в ярлыках, чеках, спецификациях наличия и ведомостях инвентаризации</i> 3. деление помещения на зоны и отсеки либо конструктивно, либо условно с помощью разметки
9.	Информационный поток на складе – это...	1. совокупность объявлений, информационных стендов и обозначений 2. совокупность показателей, являющихся результатом счёта, взвешивания 3. <i>совокупность сообщений, циркулирующих в системе, которые необходимы для управления и контроля за логистическими операциями</i>
10.	Возможно ли применять на складе ручной подъем тяжестей на высоту, работу несовершеннолетних, работу без спецодежды?	1. <i>нет</i> 2. да 3. да, но с ограничениями
11.	Какая машина не относится к классу погрузчиков?	1. Электропогрузчики; 2. Электроштабелеры; 3. <i>Автомобиль, оборудованный подъемом</i> 4. Электротягачи.
12.	Что такое номинальная грузоподъемность электропогрузчика (электроштабелера)	1. Масса груза, которую допускается загружать на погрузчик 2. Наибольшая масса груза, указанная изготовителем, которую может поднять электропогрузчик (электроштабелер) на высоту 1000 мм

		3. <i>Наибольшая масса груза, указанная изготовителем, которую может поднять электропогрузчик (электроштабелер) на высоту 3300 мм</i> 4. Наибольшая масса груза, указанная изготовителем, которую может поднять электропогрузчик (электроштабелер) на высоту 2000 мм
13.	Электроштабелер — дайте определение в классификации погрузчиков...	1. Для складирования в штабель 2. <i>Погрузчик, для обслуживания стеллажей, оборудованным выдвижным в продольном направлении грузоподъемником или вилами</i> 3. Погрузчик с боковым навесным оборудованием 4. Погрузчик, который используется на складах
14.	Что должно быть предусмотрено в тормозной системе погрузчика со стоящим водителем?	1. Иметь стояночный, рабочий и аварийный тормоз 2. Рабочая тормозная система должна удерживать машину с номинальным грузом на наибольшем преодолеваемом подъеме, установленном в технических условиях на конкретную машину, не менее 0,3 мин 3. <i>Автоматически затормаживать и отключать цепь электродвигателей передвижения при уходе водителя с площадки управления.</i> 4. Стояночная тормозная система должна удерживать машину с номинальным грузом на наибольшем преодолеваемом подъеме, установленном в технических условиях на конкретную машину, не менее 0,3 мин
15.	В каком случае допускается использовать электропогрузчик с источником питания от трехфазного переменного тока (кабельное питание)?	1. При погрузочно-разгрузочных работах ж/д вагонов 2. При погрузочно-разгрузочных работах автомашин 3. На складах. 4. <i>На малых расстояниях - 15-20 метров</i>
16.	При какой высоте подъема груза на электропогрузчиках и электроштабелерах должен быть установлен защитный навес над местом водителя?	1. С высотой подъема более 1500 мм 2. С высотой подъема более 1800 мм 3. <i>С высотой подъема более 2000 мм</i> 4. С высотой подъема более 2200 мм
17.	Какие надписи должны быть нанесены на электропогрузчике?	1. Надписи с указанием регистрационного номера, грузоподъемности и даты следующего испытания; 2. Надписи с указанием грузоподъемности и даты следующего испытания;

		3. <i>Надписи с указанием изменения грузоподъемности в зависимости от положения центра тяжести груза и изменения грузоподъемности в зависимости от высоты подъема груза (3300 мм и более).</i>
18.	Какой тормозной путь должен быть у автопогрузчиков при скорости движения 10 км/ч?	1. Тормозной путь при скорости движения 10 км/ч не более 2,5 м 2. Тормозной путь при скорости движения 10 км/ч не более 2,0 м. 3. Тормозной путь при скорости движения 10 км/ч не более 1,5 м 4. Тормозной путь при скорости движения 10 км/ч не более 1,0 м
19.	На каком расстоянии концевые выключатели автопогрузчики с механической системой подъема груза должны выключать подъем груза и опускание подъемного устройства?	1. Не менее 100 мм до верхнего предельного положения 2. Не менее 150 мм до верхнего предельного положения 3. <i>Не менее 200 мм до верхнего предельного положения</i> 4. Не менее 250 мм до верхнего предельного положения
Модуль 2 Общетехнический (общепрофессиональный)		
20.	Какими нормативными документами регламентируется работа электро – и автотележек?	1. Правилами дорожного движения / ПДД РФ, Правилами технической эксплуатации железнодорожного транспорта промышленных предприятий, «Руководящими указаниями по организации технического обслуживания и безопасной эксплуатации автопогрузчиков» 2. Положением «Охрана труда при складировании материалов ПОТ РО-14000-007-98», Правилами по охране труда РМ 027-2003 и Межгосударственным стандартом «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная» - ГОСТ 12.4.026-2015 3. <i>Задача имеет комплексное решение (1+2)</i>
21.	Какой должна быть ширина подъездных путей к погрузочно - разгрузочным площадкам?	1. <i>не менее 3 м при одностороннем и 6,2 м при двустороннем движении транспортных средств</i> 2. не менее 2 м при одностороннем и 4,2 м при двустороннем движении транспортных средств 3. не менее 1 м при одностороннем и 2,2 м при двустороннем движении транспортных средств
22.	Какой должна быть скорость движения автотранспорта на территории предприятий?	1. скорость не должна превышать 20 км/ч 2. <i>скорость не должна превышать 12 км/ч</i> 3. скорость не должна превышать 6 км/ч
23.	Перед въездом на территорию организации всем ТС требуется снижать скорость до...	1. до 5 км/ч 2. до 3 км/ч 3. <i>до 10 км/ч</i>

24.	Какими видами знаков безопасности оборудуются складские помещения и территории?	1. основными и дополнительными 2. комбинированными и групповыми 3. <i>задача имеет комплексное решение (1+2)</i>
25.	Какова основная цель сигнальной разметки территории предприятия?	1. <i>организация производственного процесса таким образом, чтобы поток оборудования, рабочих, транспорта не столкнулись между собой</i> 2. эстетическое оформление территории предприятия 3. требование ПДД РФ
26.	Типы разметки при маркировке опасных зон на производстве	1. <i>цветные наливные полы, монтаж цветной разметки, сигнальная разметка</i> 2. мозаичная укладка 3. укладка цветной бумаги под производственный лак
27.	Типы разметки на предприятии по зонам движения персонала и техники	1. <i>пешеходные зебры, указывающие надписи, стрелки, знаки, обводка стеллажей, ограничительные линии</i> 2. места стоянки ТС, социальные объекты (столовая, медпункт и пр.) 3. нахождение администрации и производственных служб предприятия
28.	Даёт ли подача предупредительного сигнала преимущественное право проезда водителю?	1. да 2. <i>нет</i> 3. по ситуации
29.	Максимально разрешённое приближение напольного ТС к станкам, машинам, трубопроводам и другому оборудованию составляет...	1. 2 м 2. 1м 3. <i>0,5 м</i>

Модуль 3 Специальный

30.	Кому (в процессе ТО и ремонта ТС) разрешается выдавать паяльные лампы, электрические и пневматические инструменты?	1. <i>лицам, прошедшим инструктаж и знающим правила обращения с ними</i> 2. только электротехническому персоналу организации, имеющему группу по электробезопасности не ниже III 3. лицам, не моложе 18 лет
31.	В зоне технического обслуживания и ремонта транспортных средств допускается...	1. <i>хранить чистые обтирочные материалы отдельно от использованных</i> 2. протирать ТС и мыть их агрегаты легковоспламеняющимися жидкостями (бензином, растворителями и т.п.) 3. заправлять ТС топливом
32.	Каким образом водитель ТС, покидая кабину при остановке автотранспортного средства, должен обезопасить его от самопроизвольного движения?	1. должен выключить зажигание или прекратить подачу топлива, установить рычаг переключения передач (контроллера) в нейтральное положение, затормозить стояночным тормозом 2. если ТС стоит даже на незначительном уклоне, необходимо дополнительно поставить под колёса специальные упоры (башмаки) 3. <i>задача имеет комплексное решение (1+2)</i>

33.	Что необходимо предпринять перед подъёмом части автотранспортного средства домкратом?	1. остановить двигатель, затормозить ТС стояночным тормозом 2. установить под неподнимаемые колёса в распор не менее двух упоров (башмаков) <i>3. задача имеет комплексное решение (1+2)</i>
34.	Что необходимо выполнить перед началом работ при производстве погрузочно-разгрузочных работ с опасными грузами?	1. должен быть проведен целевой инструктаж со сведениями о свойствах опасных грузов, правилами работы с ними и мерами оказания первой медицинской помощи 2. работники должны быть обеспечены спецодеждой и средствами индивидуальной защиты 3. должен быть произведён медицинский осмотр работников
35.	Что не допускается в помещениях, предназначенных для стоянки ТС, а также на стоянках под навесом или на площадках?	1. курить, пользоваться открытым огнем, производить какой – либо ремонт ТС 2. оставлять открытыми горловины топливных баков, подзаряжать аккумуляторные батареи <i>3. задача имеет комплексное решение (1+2)</i>
36.	Может ли быть допущен работник, имеющий свидетельство на право управления электропогрузчиком, к управлению электротележкой?	1. да, может, профессии схожие 2. нет, не может, т.к. это разные профессии с разными квалификационными требованиями 3. на решение работодателя
37.	Виды планово-предупредительных ремонтов электро-и автотележки	1. текущие, средние, капитальные 2. первичные, вторичные, итоговые 3. систематические, регулярные, целевые
38.	Возможные аварийные ситуации, которые могут привести к травматизму	1. наезд на пешехода, опрокидывание груза, несвоевременная реакция водителя на возможную опасность 2. столкновение с транспортными средствами, выступления тела водителя за габариты электро-и автотележки <i>3. задача имеет комплексное решение (1+2)</i>
39.	Что продлевает работоспособность аккумуляторных батарей электро – и автотележек?	1. уменьшение циклов зарядки, поддержание должного уровня электролита в батареях 2. уход за батареями согласно инструкции 3. поддержание плотности электролита.

Приложение 2 – Экзаменационные билеты для итоговой аттестации по профессии

Билет № 1:

1 вопрос: *Определение, принципы организации, функции и задачи складской логистики.*

2. вопрос: *Устройство электро - и автотележек.*

Защита практической квалификационной работы (ПКР) – профессиональный кейс

После ответа обучающемуся могут быть заданы следующие вопросы:

Какие особенности определения функций и задач складской логистики Вы отметили на предприятии, где проходили практику?

Вы работали с электротележкой ЭТ-2054 для внутренних и межскладских перевозок груза: в чём её положительные стороны?

Билет № 2:

1 вопрос: *Основные складские потоки: входящий, внутренний, исходящий.*

2.вопрос: *Типы электро - и автотележек.*

Защита практической квалификационной работы (ПКР) – профессиональный кейс

После ответа обучающемуся могут быть заданы следующие вопросы:

В чём заключается основной смысл логистики складирования?

Вы работали с электротележкой ЭТ-2054 для внутренних и межскладских перевозок груза: в чём её положительные стороны?

Билет № 3:

1 вопрос: *Современная складская логистика в России.*

2.вопрос: *Технические характеристики электро - и автотележек.*

Защита практической квалификационной работы (ПКР) – профессиональный кейс

После ответа обучающемуся могут быть заданы следующие вопросы:

Назовите причины бурного развития складской логистики в России?

Перечислите, пож-та, параметры грузоподъёмности, габаритов и мощности электро – и автотележек, с которыми Вы работаете?

Билет № 4:

1 вопрос: *Принципы планирования и организации склада, осуществления приёмки и хранения материальных ценностей и подготовки их к производственному потреблению и распределению грузов между потребителями.*

2.вопрос: *Органы управления электро - и автотележки.*

Защита практической квалификационной работы (ПКР) – профессиональный кейс

После ответа обучающемуся могут быть заданы следующие вопросы:

Что Вам известно об определении границ материальной ответственности по должностям как первом и наиболее главном принципе в организации работы складского помещения?

За что отвечает тяговый привод как элемент конструкции?

Билет № 5:

1 вопрос: *Основные требования к технике безопасности в работе водителя электро – и автотележки*

2 вопрос: *Основные документы в профессиональной деятельности*

Защита практической квалификационной работы (ПКР) – профессиональный кейс

После ответа обучающемуся могут быть заданы следующие вопросы:

Встречались ли Вы с нарушениями правил ТБ в своей деятельности?

Билет № 6:

1 вопрос: *Ведение документооборота и складского учёта.*

2. вопрос: *Гидравлическая система электро - и автотележки.*

Защита практической квалификационной работы (ПКР) – профессиональный кейс

После ответа обучающемуся могут быть заданы следующие вопросы:

Какими специальными методическими рекомендациями регламентируется ведение документооборота и складского учёта?

Перечислите, пож-та, основные составляющие гидравлической схемы электро и – автотележки?

Билет № 7:

1 вопрос: *Требования законодательства к организации работы склада (ГОСТ, СНиП, СанПин).*

2. вопрос: *Навесное оборудование электро - и автотележек.*

Защита практической квалификационной работы (ПКР) – профессиональный кейс

После ответа обучающемуся могут быть заданы следующие вопросы:

Охарактеризуйте основные строительные нормы и правила, применяемые к складским зданиям в РФ?

С какими видами и формами навесного оборудования Вы работали на практическом обучении?

Билет № 8:

1 вопрос: *Классификация и системы складирования (складские операции, схемы склада, потоки, зонирование, критерии эффективности склада).*

2 вопрос: *Тяговый привод электро - и автотележки.*

Защита практической квалификационной работы (ПКР) – профессиональный кейс

После ответа обучающемуся могут быть заданы следующие вопросы:

Расскажите о системе зонирования и критериях эффективности склада по Вашему практическому обучению?

Билет № 9:

1 вопрос: *Программное обеспечение склада.*

2. вопрос: *Электрогидравлический насос электро - и автотележки.*

Защита практической квалификационной работы (ПКР) – профессиональный кейс

После ответа обучающемуся могут быть заданы следующие вопросы:

Перечислите основные и самые популярные программные комплексы для складской логистики?

В чём Вам видятся различия между гидравлическим мотором и гидравлическим насосом?

Билет № 10:

1 вопрос: *ПДД: общие положения для работы напольного транспортного средства.*

2. вопрос: *Тяговая АКБ электро - и автотележки.*

Защита практической квалификационной работы (ПКР) – профессиональный кейс

После ответа обучающемуся могут быть заданы следующие вопросы:

Назовите основные нормативные документы по ПДД для работы напольного транспортного средства?

Перечислите характерные особенности тяговой АКБ электро - и автотележки.

Билет № 11:

1 вопрос: *Гигиена труда и техника безопасности при использовании автоматизированного оборудования.*

2.вопрос: *Зарядное устройство электро - и автотележки.*

Защита практической квалификационной работы (ПКР) – профессиональный кейс

После ответа обучающемуся могут быть заданы следующие вопросы:

Статья 143 Кодекса законов о труде требует от администрации обеспечить рабочие места безопасными станками и оборудованием и создать безопасные производственные условия в соответствии с техническими и гигиеническими стандартами, а также межотраслевые и секторальные нормы в этой области с тем, чтобы это было создано и адаптировано в соответствии с существующим трудовым законодательством; каким образом это решается на Вашем предприятии?

В чём проявляется разница между зарядными устройствами электро и –автотележек?

Билет № 12

1 вопрос: *Электрическая и электронная система электро - и автотележки.*

2 вопрос: *Приводной блок электро - и автотележки*

Защита практической квалификационной работы (ПКР) – профессиональный кейс

После ответа обучающемуся могут быть заданы следующие вопросы:

На каких типах электро и -автотележек установлены электрическая и электронная системы?

Удалось ли Вам получить такую практику работы?